ECOSWITCH

REGENWATER RECUPERATIE SYSTEEM

SYSTEME DE RECUPERATION D'EAU DE PLUIE



REGENWATERRECUPERATIE

De ECO SWITCH is een zeer compacte en eenvoudige pompinstallatie dewelke geschikt is voor watertoevoer en regenwaterrecuperatie in huishoudelijke toepassingen.
Bij gebrek aan regenwater zal er een automatische omschakeling gebeuren naar stadswater zodat de watertoevoer steeds gegarandeerd blijft.
Deze installatie is zeer compact en uitermate geschikt voor waterbevoorrading van toiletten, urinoirs, douches en wasmachine. Het toestel wordt aan de wand opgehangen en is geruisarm door middel van de meercellige pomp Euro-inox.
Toepassing : toiletten, wasmachines
Debiet : tot max. 4,83m³/u met een opvoerhoogte tot 42.2 m
Temperatuurbereik vloeistof : van 0°C tot + 35°C voor huishoudelijke toepassingen
Verpompte vloeistof : schoon, vrij van vaste of schurende bestand-delen en niet agressief
Maximale bedrijfsdruk : 8 bar (800kPa)
Maximale aanzuigdiepte : 5 à 6 meter
Conform : EN 1717 / BELGAQUA
Gebouwd volgens de norm : EN 60335-2-41
Beschermingsklasse van de motor : IP44
Isolatieklasse van de motor : F
Installatie : vast -aan de muur - in horizontale positie
Pers en aanzuigleiding : 1"
Aansluiting drinkwater : 3/4"
Overloop : DN 50
Inhoud voorraadvat : 10 liter
Mogelijkheid tot overloopalarm (niet aangesloten)
Manuele reset na foutuitval
Vlotter met 20 m kabel

RECUPERATION D'EAU DE PLUIE

Un système de pompage très compacte et pratique prévu pour l'alimentation en eau de pluie d'une habitation unifamiliale. Un flotteur mesure le niveau d'eau de pluie présent dans la citerne. Quand ce niveau est insuffisant, le flotteur envoie un signal à une éléctrovanne qui commute automatiquement l'aspiration de la pompe vers un réservoir tampon alimenté par le réseau d'eau de ville.
L'alimentation en eau de l'habitation ne subit donc aucune interruption. Le système est suspendu au mur et est équipé d'une pompe multicellulaire Euro-inox pour garantir un fonctionnement silencieux.
Application : toilettes, machines à laver
Plage de fonctionnement : max. 4.8 m³/h avec hauteur de refoulement jusqu'à 42.2 m
Température du liquide : de + 0°C à + 35°C pour applications domestiques.
Liquide pompé : propre, sans corps solide en suspension et non agressif.
Pression de service maximale : 8 bar (800 kPa)
Hauteur maximale d'aspiration : 8 m
Conforme : EN 1717 / BELGAQUA
Construit selon les normes : EN 60335-2-41
Classe de protection du moteur : IP 44
Classe d'isolation du moteur : F
Installation : fixe, position horizontale
Refoulement/Aspiration : 1"
Raccordement eau potable : 3/4"
Trop plein : DN 50
Contenu du réservoir : 10 litres
Possibilité de raccorder une alarme trop plein
Pression de démarrage réglable
Réarmement automatique
Flotteur avec 20 m de câble

TECHNISCHE GEGEVENS/DONNEES TECHNIQUES

MODEL-MODELE	CODE
ECOSWITCH 30/50 M	**60113193**

ELECTRISCHE GEGEVENS/DONNEES ELECTRIQUES					HYDRAULISCHE GEGEVENS/DONNEES HYDRAULIQUES									N° WAAIERS TURBINES	DNA GAS	DNM GAS	KG
VOEDING TENSION 50 Hz	P1 MAX KW	P2 NOMINAL		In A	Q=m³h	0	0,6	1,2	1,8	2,4	3,0	3,6	4,2	4,8				
		kW	HP		Q=l/min	0	10	20	30	40	50	60	70	80				
1 x 230 V ~	0,88	0,55	0,75	3,9	H (m)	42,2	40,2	38,2	36,2	33,8	30	24,8	19,5	14	3	1"	1"	18

DAB pumps behoudt het recht wijzigingen door te voeren zonder voorafgaandelijke melding.
DAB pumps se réserve le droit d'apporter des changements sans préavis.